



FT  
Catégorie III

## KIT RESINE VINYLESTER COMPATIBLE ESSENCE

### Description

Résine vinylester modifiée époxy parfaitement adaptée à la stratification des premières couches avant la résine polyester à moule sans retrait.

Utilisation d'un catalyseur polyester n°1 ou vinylester n°11 avec cette résine.

- très haute résistance chimique,
- adapté à la fabrication des réservoirs d'essence.

### Propriétés

➤ **Propriété physiques de la résine non polymérisée :**

	Unités de mesure	Données
Densité		1,12 – 1,15
Viscosité à 20°C	mPa.s	1 400 – 2 000
Réactivité à 20 °C	Min	19 – 23 min

➤ **Propriété mécaniques et physiques de la résine de base non renforcée :**

	Unités de mesure	Données	Normes
HDT (tenue en température)	°C	145	Iso 75/A
Allongement à la rupture	%	3,5	Iso 527/1993
Résistance à la traction	mPa	90	Iso 527/1993
Module d'élasticité	mPa	3500	Iso 527/1993

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.



FT  
Catégorie III

## Application

- Réalisation de bacs de rétention devant résister aux produits chimiques,
- Fabrication de pièces structurales et / ou devant résister à des températures pouvant aller jusqu'à 130°C,
- Réalisation ou réparation de réservoirs composites pour l'essence (tenue à l'éthanol jusqu'à 10%),
- Première couche de stratification sur les gels coats moule pour les outillages fortement sollicités devant subir des cycles de cuisson.

## Conseil d'application

S'utilise essentiellement avec les tissus mat de verre poudre 150 g/m<sup>2</sup> en 1,25 m de large mais pourra également servir à imprégner des tissus de verre, carbone ou aramide.

Le durcissement peut s'effectuer à une température minimale de 18°C. Toutefois il est recommandé, pour une polymérisation optimale, d'effectuer une post-cuisson des pièces fabriquées (pour des pièces de 3mm par exemple, 2 heures à 70°C au moins).

### Conditionnement disponible :

- En kit de 1,025 kg, de 5,125 kg ou de kit de 20,5 kg.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>